

RTP Produktgruppen

Die Entwicklung und Herstellung von Spezialitätencompounds ist eine exakte und kreative Wissenschaft. RTP veredelt die unten angegebenen Polymere mit einer Vielzahl von Additiven und Verstärkungsmitteln. Dabei entstehen außergewöhnliche Werkstoffe, die die Anforderungen an die Bauteile in konstruktiver und optisch-qualitativer Hinsicht erfüllen.

RTP Serie	Kunststoff	(■ = Hochtemperatur-Polymere)	Modifikationen				
			Konstruktionswerkstoffe verstärkt	Leitfähige Materialien	Flammgeschützte Materialien	Verschleißfeste Materialien	Gleitreibungsmoif./ Materialien
100	Polypropylen	(PP)	●	●	●	●	●
200	Polyamid 66	(PA 66)	●	●	●	●	●
200A	Polyamid 6	(PA 6)	●	●	●	●	●
200B	Polyamid 610	(PA 610)	●	●	●	●	●
200C	Polyamid 11	(PA 11)	●	●		●	●
200D	Polyamid 612	(PA 612)	●	●	●	●	●
200E	Polyamid, amorph	(PA)	●	●	●	●	●
200F	Polyamid 12	(PA 12)	●	●	●	●	●
200H	Polyamid 66 schlagfest modifiziert	(PA 66)	●	●	●	●	●
300	Polycarbonat	(PC)	●	●	●	●	●
400	Polystyrol	(PS)	●	●	●	●	●
500	Styrol-Acrylnitril-Copolymerisat	(SAN)	●	●	●	●	●
600	Acrylnitrilbutadienstyrol	(ABS)	●	●	●	●	●
700	Polyethylen High Density	(PEHD)	●	●	●	●	●
700A	Polyethylen Low Density	(PELD)	●	●	●	●	●
800	Polyoxymethylen	(POM)	●	●		●	●
900	Polysulfon	(PSU) ■	●	●	●	●	●
1000	Polybutylenterephthalat	(PBT)	●	●	●	●	●
1100	Polyethylenterephthalat	(PET)	●	●	●	●	●
1200	Thermoplastisches Polyurethan	(TPU)	●	●	●		

Zentrale
 PO Box 5439 • 580 East Front St.
 Winona, MN 55987-0439
 (507) 454-6900 • (800) 433-4787
 FAX (507) 454-8130
 Internet: www.rtpcompany.com
 Email: rtp@rtpcompany.com



Produktionsstätten
 Winona, MN
 South Boston, VA
 Dayton, NV
 Beaune, France



Fort Worth, TX • Indianapolis, IN

RTP Produktgruppen

RTP Serie	Kunststoff	(■ = Hochtemperatur-Polymere)	Modifikationen					
			Konstruktionswerkstoffe verstärkt	Leitfähige Materialien	Flammgeschützte Materialien	Verschleißfeste Materialien	Gleitreibungsmodif. Materialien	Vorgefärbte Farbkonzentrate
1300	Polyphenylensulfid (PPS)	■	●	●	●	●	●	
1400	Polyethersulfon (PES)	■	●	●	●	●	●	
1500	Polyester-Thermoplast-Elastomer (TPE)		●	●	●	●	●	
1700	Polyphenylenoxid modifiziert (PPO)		●	●	●	●	●	
1800	Polymethylmethacrylat (PMMA)		●	●			●	
1800A	Polycarbonat/Polymethacrylat-Legierung (PC/PMMA)		●	●	●	●	●	
2100	Polyetherimid (PEI)	■	●	●	●	●	●	
2200	Polyetheretherketon (PEEK)	■	●	●	●	●	●	
2300	Polyurethan Hartkunststoff (PUH)		●	●		●	●	
2500	Polycarbonat/ABS-Legierung (PC/ABS)		●	●	●	●	●	
2700	Styrol-Thermoplast-Elastomer (TES)		●	●	●	●	●	
2800	Olefin-Thermoplast-Elastomer (TEO)		●	●	●	●	●	
3000	Polymethylpenten (PMP)		●		●		●	
3100	Perfluoro-Alkoxyalkan-Copolymerisat (PFA)	■	●	●	●			
3200	Ethylen-Tetrafluoroethylen-Copolymerisat (ETFE)	■	●		●			
3300	Polyvinylidenfluorid (PVDF)		●	●	●			
3400	Liquid Crystal Polymer (LCP)	■	●	●	●	●	●	
3500	Polyfluorethylenpropylen (FEP)		●		●			
4000	Polyphthalamid (PPA)	■	●	●	●	●	●	
4100	Polyetherketonketon (PEKK)	■	●	●	●	●	●	
4200	Polyimid-Thermoplast (TPI)	■	●	●	●	●		
4300	Polysulfon/Polycarbonat Legierung (PSU/PC)	■	●	●	●	●	●	
4400	Nylon High Temperature (NHT)	■	●	●	●	●	●	
4600	Syndiotaktisches Polystyrol (sPS)		●	●	●		●	
4700	Polytrimethylenterephthalat (PTT)		●	●	●	●	●	

Zentrale
 PO Box 5439 • 580 East Front St.
 Winona, MN 55987-0439
 (507) 454-6900 • (800) 433-4787
 FAX (507) 454-8130
 Internet: www.rtpcompany.com
 Email: rtp@rtpcompany.com



Produktionsstätten
 Winona, MN
 South Boston, VA
 Dayton, NV
 Beaune, France



Fort Worth, TX • Indianapolis, IN